

Wentylacja Baza 3,0 Szybki Syntan SBS

- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa podkładowa
Wentylacja Baza 3,0 Szybki Syntan SBS
- 2. Specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości
- 3. Producent:** BMI Polska Sp. z o.o., ul. Wschodnia 26, 45 - 449 Opole
- 4. Opis wyrobu:**
papa na osnowie z włókniny poliestrowej o gramaturze 145 g/m² wzmocnionej i stabilizowanej siatką szklaną, z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest cienką włókniną polipropylenową oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spódna pokryta jest czerwoną powłoką akrylową (SYNTAN) na którą nałożone są wzdłużne profilowane pasma klejowe z masy asfaltowej modyfikowanej SBS i żywicami, zabezpieczone folią z tworzywa sztucznego.
Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI SYNTAN SBS”.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych
- 6. Sposób układania:** metodą aktywacji termicznej, wg zaleceń i instrukcji producenta
- 7. Informacje dla użytkownika:**
Warunki układania:
papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.
Warunki stosowania:
wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy Wentylacja Baza 3,0 Szybki Syntan SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
Przechowywanie:
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.
Transport:
rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT-11/2013 rew.5

Data: 06.02.2023

Strona: 2/2

**8. Właściwości wyrobu:**

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	----	Wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 10,0
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	----	odchyłka: ≤20 mm/10 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość:	EN 1849-1	mm	3,0 (-0 / +0,4) / (3,0 ÷ 3,4)
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	----	Wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	----	Klasa E
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	550 (-0 / +200) / (550 ÷ 750) 300 (-0 / +150) / (300 ÷ 450)
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	20 ± 10 30 ± 10
10.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	≤ -20 / Ø30 mm
11.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	≥ 110
12.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.