

## Informacja Techniczna

Nr.: IT-4/2018 rew.5

Data: 06.02.2023

Strona:1/2



# VILLAS STANDARD W-PYE PV250 S52H

**1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia  
VILLAS STANDARD W-PYE PV250 S52H

**2. Specyfikacja techniczna:**  
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

**3. Producent:** BMI Polska Sp. z o.o., ul. Wschodnia 26, 45 - 449 Opole

**4. Opis wyrobu:**  
papa na osnowie z włókniny poliestrowej wzmacnianej nićmi szklanymi, z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Papa produkowana jest według technologii „SZYBKI PROFIL”.

**5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy wierzchniej, do jedno- lub wielowarstwowych wodochronnych pokryć dachowych.

**6. Sposób układania:** metodą zgrzewania

## 7. Informacje dla użytkownika:

### Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C (należy przed układaniem odpowiednio przygotować rolki: przechowywać w temperaturze +15°C przez min. 24h). Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

### Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy VILLAS STANDARD W-PYE PV250 S52H powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

### Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

### Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

**8. Właściwości wyrobu:**

	<b>Właściwość</b>	<b>Metoda badania/ klasyfikacja</b>	<b>J.M.</b>	<b>Wartość lub ustalenie</b>
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	Wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 5,0
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	≥ 0,99 ( 1,00±0,01 )
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	Odchyłka: ≤10 mm/5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	5,2 ± 10%
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	-----	Wodoszczelna przy 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	Klasa E
8.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny	EN 12317-1	N/50 mm	500 ± 250 750 ± 250
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	750 ± 250 500 ± 250
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	35 ± 15 45 ± 20
11.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek	EN 12310-1	N	250 ± 100 250 ± 100
12.	Odporność na uderzenie	EN 12691 Metoda A Metoda B	mm	900 NPD
13.	Odporność na obciążenie statyczne	EN 12730 Metoda A	kg	15
14.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	≤ 0,2
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-5 /Ø30 mm
16.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	80
17.	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1110 EN 1296	°C	110 ± 15
18.	Przyczepność posypki	EN 12039	%	10 ± 10
19.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	μ=20 000

(\*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.