



Papa Braas-BIT Premium SBS

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa wierzchniego krycia „Papa Braas-BIT Premium SBS”.

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13859-1:2010 Elastyczne wyroby wodochronne – Definicje i właściwości wyrobów podkładowych – Część 1: Wyroby podkładowe pod nieciągłe pokrycia dachowe.

3. Producent: BMI Polska Sp. z o.o., ul. Wschodnia 26, 45 - 449 Opole.

4. Opis wyrobu:

papa na osnowie ze stabilnej, kompozytowej włókniny poliestrowej, z obu stroną powłoką z masy asfaltowej; z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną, strona spodnia zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Dodatkowo wzdłuż górnej (na górze) oraz dolnej (na spodzie) krawędzi znajdują się ok. 80 mm szerokości pasy do łączenia kolejnych brytów papy, zabezpieczone zdejmowalną w trakcie montażu folią z tworzywa sztucznego.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: jako warstwa leżąca poniżej nieciągłego pokrycia dachowego; warstwa wstępnego krycia pod pokrycia dachowe na dachach spadzistych wykonanych z dachówek betonowych, dachówek ceramicznych lub blachodachówek.

6. Sposób układania: Papę należy mocować mechanicznie za pomocą gwoździ papowych lub specjalnych łączników z podkładkami. Kolejne bryty papy należy łączyć ze sobą za pomocą specjalnych pasów zabezpieczonych folią z tworzywa sztucznego. Folie zabezpieczające pasy przed połączeniem należy usunąć.

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papy nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem wyrobu powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

8. Właściwości wyrobu:

Lp.	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Długość (*)	EN 1848-1	m	≥ 7,5 (7,5 -0%)
2.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	990 ÷ 1010 (0,995 -0,5% +1,5%)
3.	Prostoliniowość	EN 1848-1	----	odchyłka: ≤30 mm / 10 m lub proporcjonalnie dla innych długości (≤22,5 mm / 7,5 m)
4.	Gramatura	EN 1849-1	kg/m ²	4,0 ± 0,25
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	2,8 ± 0,2
6.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	----	Klasa E
7.	Odporność na przesiąkanie wody	EN 1928; EN 13859-1	----	klasa W1
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wytrzymałość na rozciąganie - maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	650 ± 200 500 ± 200
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	40 ± 15 40 ± 15
10.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12310-1	N	230 ± 70 300 ± 70
11.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-20 / Ø30 mm
12.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1 Metoda A	%	≤ 0,3
13.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	105
14.	Odporność na przesiąkanie wody po sztucznym starzeniu	EN 1928; EN 13859-1	----	klasa W1
15.	Wytrzymałość na rozciąganie po sztucznym starzeniu - maksymalna siła rozciągająca: -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	650 ± 200 500 ± 200
16.	Wydłużenie po sztucznym starzeniu -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	40 ± 15 40 ± 15

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i / lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i / lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.