

# Termékadatlap

## Teroson EF TK 395

egy komponensű poliuretán (1K PUR) ragasztóhab  
hőszigetelő anyagok leragasztásához

### Gyártó és gyártás helye

Henkel AG & Co.KGaA  
Henkelstr. 67., 40589 Düsseldorf, Németország

### Forgalmazó

Bramac Kft,  
8200 Veszprém, Házgyári út 1.

### Termékleírás

Egy komponensű, oldószermentes poliuretán (1K PUR) ragasztóhab hőszigetelő anyagok, hőszigetelőtáblák leragasztásához elsősorban egyenes rétegrendű lapostetők hőszigetelésének rögzítéséhez az alábbi tulajdonságokkal:

- tartósan rugalmas és mérettartó, nem törik
- szélszívás elleni rögzítésre is alkalmas (méretezés alapján)
- lejtős aljzaton is alkalmazható.

### Felhasználási terület

A TEROSON EF TK 395 alkalmazható EPS, PIR/PUR, PF(fenolgyanta) keményhabok, valamint ásványgyapot hőszigetelőlapok leragasztásához egyenes rétegrendű lapostetők szigeteléséhez, szakszerűen kialakított pórusos és pórusmentes aljzatokon, ásványi anyagú (beton, cementbázisú esztrich és vakolt) aljzatokon, faanyagú, alumínium és acéllemez (pl. trapézlemez) felületeken, valamint régi és új bitumenes felületű, vagy ásványi felületvédelemmel ellátott bitumenes lemezeken, stabil szóróanyag esetén. Alkalmazható továbbá kisebb üregek feltöltéséhez és a hőszigetelő táblák közt lévő max. 3 cm széles hézag kitöltéséhez. Védőfóliával bevont, valamint talkumszórással ellátott bitumenes lemezek felületén, valamint korábban elhelyezett, illetve rések lezárására a helyszínen alkalmazott PUR habok felületén nem alkalmazható.

### Kiemelt tulajdonságok

- kiegyenlíti az aljzat egyenetlenségeit
- az egy flakonban található anyagmennyiség akár 17 m<sup>2</sup> hőszigetelés leragasztásához is elegendő
- már min. -5 C° fokos aljzat-hőmérséklet esetén is alkalmazható

### Beépítés

A TEROSON EF TK 395 megfelelően méretezett, megfelelően rögzített, szilárd és hordképes, hólyagmentes, tiszta, egyenletes, mozgó részekről, portól, zsír- és olajmaradványoktól mentes felületre hordható fel. Nedves felületre is felhordható, de a felületet borító víz (tócsák, pangó víz, vízfilm) esetén nem alkalmazható. A fogadó felületről a nem megfelelően tapadó rétegeket, mozgó kavics- és homokszemcséket, habarcsmaradványokat, rászáradt cementlét (cementtej), mészréteget (mésztej) és mészkiválást, valamint a felületen kivált sókat el kell távolítani. Granulátummal, palaőrleménnyel, vagy homokkal szórt bitumenes lemezek felületéről a szóróanyagoknak mozgó, nem megfelelően tapadó szemcséket el kell távolítani. Fémfelületek esetén a felületnek korróziótól és vegyi anyagoktól (pl. fémsóktól) mentesnek, fémtisztának kell lennie.

Felhasználás előtt a ragasztót jól fel kell rázni, majd a zárófedél eltávolítását követően a kinyomópisztolyt a menetre csavarni. A kényelmes és egyszerű munkavégzéshez javasolt 60 cm-es csővel kialakított habpisztoly (pl. WITEC Foam Gun XL) használata.

A TEROSON EF TK 395 által biztosított megfelelő ragasztóerő eléréséhez négyzetméterenként legalább 3 ragasztósáv elhelyezése szükséges, párhuzamosan elhelyezve, egymástól 33 tengelytávolságra, min. 3 cm átmérővel felhordva. Ásványgyapot hőszigetelés egymásra ragasztása esetén négyzetméterenként legalább 5 ragasztósáv szükséges, 20 cm tengelytávolsággal. Hőszigetelő táblák, kasírozással ellátott hőszigetelő táblák rögzítése, egymáshoz való rögzítése, valamint poliészter korrózióvédelemmel ellátott trapézlemezeken esetén a gyártó az utasításai szerint kell eljárni. Trapézlemezeken esetén a szükséges anyagmennyiséget a trapézlemezeken felső övére kell elhelyezni. A tetőfelület peremei mentén és a sarokmezőkben a fokozott szélszívás miatt a fenti mennyiségeknél nagyobb mennyiség alkalmazása szükséges. A minimális anyagszükségletet és a szélszívásra történő méretezéshez alkalmazandó szabályokat és előírásokat a Termékadatlap végén található táblázat tartalmazza.

A hőszigetelő táblákat a ragasztóhab sávok elhelyezése után, de legfeljebb egy-két perccel a ragasztóhab kinyomása után kell helyezni, és erősen lenyomni. A hőszigetelés késedelmes elhelyezése esetén a ragasztóhab felületén bőrösödés alakulhat ki, ami a ragasztóerőt csökkenti. A ragasztó nyitott (ragasztásra megfelelő) állapota ún. ujjpróbaival ellenőrizhető: Amennyiben a kinyomott ragasztóanyag felülete ujjal megérintve nem ragad (nem tapad a bőrre), akkor a bőrösödési folyamat előrehaladott állapota miatt a tapadás már nem lesz megfelelő. Amennyiben a ragasztóhab utóhabosodása miatt az elhelyezett hőszigetelőtáblák megemelkednek akkor a táblákat ismételtelen le kell nyomni. A hőszigetelések elhelyezése a leragasztástól számított kb. 5 percig korrigálható. A ragasztó megkötéséig a leragasztott hőszigetelésen nem szabad járkálni. Lejtős felületeken a ragasztósávokat az erresszel párhuzamosan kell elhelyezni, és biztosítani kell, hogy a hőszigetelő táblák ne tudjanak elcsúszni. Nagyobb tetőlejtés esetén javasolt a ragasztóhabot közvetlenül a hőszigetelő táblákra felhordani, majd ezt követően a hőszigetelő táblákat erősen a felületre nyomni.

Magas léghőmérséklet, illetve alacsony légpáratartalom esetén (pl.: téli időben) a ragasztó felhordása előtt a fogadó felületet vízzel kell bepermetezni, a jobb felületi tapadás, téli idő esetén pedig a gyorsabb kötés érdekében. Alumínium kasírozású hőszigetelő táblák esetén a teljes felületet be kell permetezni. Alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb kötési idővel kell számolni. A megfelelő kivitelezési folyamat meghatározása érdekében minden esetben javasolt próbaragasztást végezni.

A Teroson EF TK 395 felhasználásakor az aljzat és a levegő hőmérséklete  $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$  és  $+45\text{ }^{\circ}\text{C}$  fok között legyen, de az edény (flakon) hőmérséklete nem lehet kevesebb, mint  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  fok és nem lehet magasabb, mint  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$  fok. Az ideális felhasználási hőmérséklet  $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$  fok. Hideg időben történő felhasználás esetén a terméket a beépítés előtt 24 órán keresztül min.  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  fok hőmérsékleten kell tárolni. Esős, havas időben, nedves és jéggel borított aljzat esetén nem építhető be.

A kiürült dobozt azonnal cserélni kell. A kinyomópisztolyt soha nem szabad erőszakkal eltávolítani, mert ez annak sérülését okozhatja. Szükség esetén, illetve hosszabb állásidő után a ragasztópisztolyt PU Tisztító- és eltávolító folyadékkal alaposan meg kell tisztítani (pl.: Teroson PU-Reiniger). A ragasztópisztoly tisztításához csavarja a PU tisztítót a pisztolyra. Óvatosan húzza meg a pisztoly ravaszát. Amint a tisztítószer kijön a pisztoly nyílásából, engedje el a ravaszt, és hagyja, hogy a tisztítószer hosszabb ideig működjön. Ezután húzza meg a ravaszt, amíg tiszta tisztítószer lát kifolyni a cső végén. A folyamat 2-3 alkalommal megismételhető. A friss habfoltokat a szelepről, a szelepkarról vagy a pisztolyról azonnal távolítsa el Teroson PU tisztítószerrel. Ha a friss ragasztó, vagy hab tapad a bőrfelületre, azt mechanikus módon (pl. ronggyal) azonnal távolítsa el, az anyagmaradványokat növényi olajjal (pl. salátaolaj) bőrfelületre történő felhordása után ronggyal törölje le. A megkötött, megszilárdult ragasztót csak mechanikus módszerekkel lehet eltávolítani.

A termék alkalmazása és beépítése az adott felhasználásra vonatkozó alkalmazástechnikai útmutatókban előírtak szerint kell történnjen. További információk, Alkalmazási Útmutatók és Biztonsági Adatlap a [www.villas.hu](http://www.villas.hu) honlapon található. A biztonsági adatlapon leírtak betartása kötelező!

### Tárolás és szállítás

Száraz, fedett helyen tárolandó, közvetlen napfénytől és sugárzó hőtől védve. A flakonon fektetve nem tárolhatók, és nem szállíthatók. A flakonokat tartalmazó dobozok nem rakhatók egymásra sem tároláskor, sem szállításkor. Szállításkor a raklapokat, illetve a dobozokat megdőlés és elmozdulás ellen rögzíteni kell. Szállítási veszélyességi osztály: ADR / RID / ADN / IMDG / IATA 2.1

A szállításra vonatkozó előírásokat a biztonsági adatlap tartalmazza.

### Érvényesség

A Termékadatlap a láblécben található dátumtól az újabb változat kiadásáig érvényes. Új Termékadatlap kiadásával a korábbi kiadás érvényét veszti. A kutatás-fejlesztés, új gyártástechnológiai eljárások és alapanyagok alkalmazása alapján a gyártó és a forgalmazó fenntartja a jogot a termékek műszaki paramétereinek módosítására és a Termékadatlap tartalmának megváltoztatására.

## Tulajdonságok

Termék adatok	
Terméknév	<b>Teroson EF TK 395</b>
Termék cikkszám:	R1975
Termék felépítése:	egy komponensű poliuretán (1K PUR) ragasztóhab
Szállítási egység:	825 ml/doboz (flakon)   12 db/kartondoboz   384 db/egyutas raklap
Technikai adatok	
Anyagigény	Egy 825 ml-es doboz 51 m hosszú csíkra elegendő, ami 3 sáv/m <sup>2</sup> ragasztási sűrűséggel számolva 17 m <sup>2</sup> felületre elegendő.
Nyitott idő / Kikeményedési idő	kb. 5 perc / kb. 60 perc
Vághatóság	20 mm habátmérő esetén 30-35 perc után
Habosodás	kb. 20%
Nyíróerő	4,0 N/cm <sup>2</sup>
Hőállóság	- 40 °C és +100 °C fok között
Tisztítás	TEROSON PU Reiniger / PU Tisztítószer vagy Általános PU Tisztítószer
Eltarthatóság	20 hónap (+10 °C és +20 °C fok között szabályosan tárolva)

### Hulladékkezelés

A PUR habot tartalmazó és kiürült dobozokat, flakonokat tűzbe dobni szigorúan tilos. A megmaradt edények és anyag vonatkozásában minden esetben a hulladék kezelésre és a környezetvédelemre vonatkozó előírások szerint kell eljárni. A hulladék kezelésre és környezetvédelemre vonatkozó előírásokat a Biztonsági Adatlap tartalmazza.

### Munkabiztonság

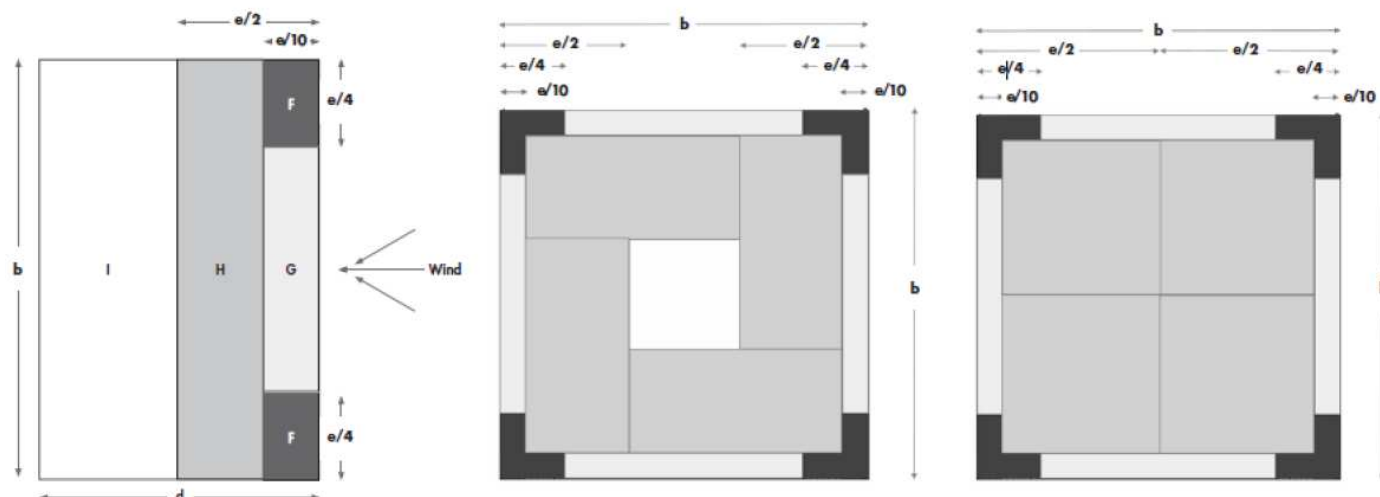
Az anyag kezelésére és feldolgozásra vonatkozó előírásokat, és baleset vagy veszélyhelyzet esetén szükséges intézkedéseket a Biztonsági Adatlap tartalmazza.

### Fontos tudnivalók

A felhasználó felelős az adott épületnél a termék megfelelőségének megítéléséért és azért, hogy a Termékadatlap az érvényes változatban rendelkezésére álljon. Az építési termékekről szóló rendelet alapján készült Teljesítménynyilatkozat a [www.villas.hu](http://www.villas.hu) weboldalon érhető el.

## Szélszívás elleni rögzítés

### Tetőfelület felosztása a DIN 1055-4 szabvány előírásai szerint



$e = b$  vagy  $2h$ , a kisebbi érték

$e = 2h$  belső udvar esetén

$e = b$  teljes felület esetén

$b$  = szélirányra merőleges szélesség

$h$  = épületmagasság

A tetőterület felosztását minden szempontból el kell végezni. Lásd még a WOLFIN által kiadott Útmutató lapostetők vízszigeteléséhez aktuális változatának I. mellékletét, ill. az EN 1991 1-4 szabványt és az ide vonatkozó ÉMSZ irányelveket.

### Ajánlás a hőszigetelő táblák rögzítéséhez TEROSON EF TK 395 alkalmazása esetén\*

	Belső zóna (I)	Belső szegélyzóna (H), ill. sötétszürke	Külső szegélyzóna (G) ill. világos szürke	Sarok zóna (fekete)
A tető magassága (m)	Ragasztósáv / m	Ragasztósáv / m	Ragasztósáv / m	Ragasztósáv / m
<b>1.szélszóna</b>				
$\leq 25$ m	3	3	4	5
$> 25$ m	számítás alapján	számítás alapján	számítás alapján	számítás alapján
<b>2.szélszóna – 1. és 2. terepkategória</b>				
$\leq 12$ m	3	3	4	5
$> 12$ m, $\leq 25$ m	3	3	5	6
$> 25$ m	számítás alapján	számítás alapján	számítás alapján	számítás alapján

\*Azoknál az épületeknél, ahol belső nyomással lehet számolni, továbbá a 2. szélszónában és az 1. terepkategóriában elhelyezkedő valamint a 3. és 4. szélszónában lévő épületek esetén, mindig szükség van a szélszívás elleni rögzítésre vonatkozó méretező számításra az EN 1991 1-4 szerint.

Az ásványgyapot hőszigetelő anyagok leragasztásakor  $m^2$ -ként 1 sávval több, ásványgyapot hőszigetelő anyagok egymáshoz ragasztásakor  $m^2$ -ként 2 sávval több ragasztóval kell számolni.

A teljes felületű ragasztás nem megengedett, ezzel a módszerrel a szélszívás elleni rögzítés méretezésének az elmaradása nem ellensúlyozható.