

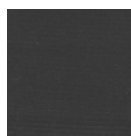
Wolfin M 2,0 mm

Bezeichnung nach ÖNORM B 3663: PVC-BV

Mittig verstärkte, im Extrusionsverfahren hergestellte hochpolymere, bitumenverträgliche Kunststoff-Dach-Abdichtungsbahn.



OBERSEITE



UNTERSEITE



PRODUKTBESCHREIBUNG

Wolfin M ist eine im Extrusionsverfahren durchgehend homogen (keine unterschiedlichen Ober-, Mittel- und Unterschichten) hergestellte, hochpolymere, bitumenverträgliche PVC-Dachbahn mit mittiger Glasgitterverstärkung. Die Farbe der Bahn ist schwarz. Die Bahn wird mit einer Dicke von 2,0 mm erzeugt.

VORTEILE UND PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- durchgehend homogener Werkstoffsaubere und schnelle Verlegung
- Mittig mit Glasgitter verstärkt
- Dampfdiffusionsfähig μ -Wert ≤ 10.000 (± 3.000)
- Nachweis der Austrocknung durchfeuchteter Dachsysteme durch Fraunhofer Institut
- Ozon- und UV-stabil
- Dämmstoffneutral
- Heißluft- und Quellschweißbar
- Wurzelfest nach FLL-Verfahren
- Warm verformbar (Detailbahn Wolfin IB)
- Frei von toxischen Schwermetallen
- Frei von Flammschutzmitteln
- Einzigartige Chemikalienbeständigkeit wie u.a. Bitumen-/Fluxölverträglich, mineralöl-, fett-säure-, kerosinbeständig

SYSTEMTEILE UND -ZUBEHÖR

- Homogenes Bahnenmaterial zur Detailausbildung (Wolfin IB)

- Innen- und Außenecken
- Verbundbleche (Tafel/Coil)
- Blitzschutzhalter- und -einfassungen
- Witec Gehweg Bahn für Wartungswege
- Systemklebstoffe (Teroson AD 914, Teroson AD Adhesive Spray)
- Witec Befestigungsschiene u.s.w

ANWENDUNGEN

Kunststoffbahn für Dachabdichtungen (B 3663).

- Freiliegend mechanisch befestigt (ME)
- Unter Kiesauflast (KI)
- Unter Auflast wie Begrünungen, Verkehrsflächen oder Ähnliches (DG)

VERARBEITUNG

Die Bahn wird lose am Untergrund aufgelegt und werden die Nähte mit Heißluft (thermische Fügung) oder mit Quellschweißmittel (chemische Fügung) dicht verklebt. Die Bahn wird an den Längs- und Querstößen mind. 8 cm überlappt. Die Schweißnahtbreite ist mit mind. 2 cm beim Heißluftschweißen und mit mind. 3 cm beim Quellschweißen einzuhalten. Bei mechanischer Fixierung ist die Überdeckungsbreite entsprechend zu erhöhen. Weitere Informationen und Vorgaben zur Verlegung und Verschweißung sind der jeweils aktuellen Wolfin Verlege- und der Wolfin Schweißanleitung zu entnehmen.

Anwendung	Kunststoffbahn für Dachabdichtungen (B 3663). <ul style="list-style-type: none"> • Freiliegend mechanisch befestigt (ME) • Unter Kiesauflast (KI) • Unter Auflast wie Begrünungen, Verkehrsflächen oder Ähnliches (DG)
Verarbeitung	Heißluftschweißen oder Quellschweißen
Farbe	Schwarz
Trägereinlage	Glasgitter
Sortenbezeichnung:	PVC-BV: Kunststoffbahn; ÖNORM B3663 /EN 13956

TECHNISCHE DATEN	PRÜFVERFAHREN	EINHEIT	ERGEBNIS** 2,0 MM
Sichtbare Mängel	EN 1850-2	-	frei von sichtbaren Mängeln
Länge	EN 1848-2	m	10
Breite	EN 1848-2	m	1,62
Geradheit	EN 1848-2	mm	≤ 50
Planlage	EN 1848-2	mm	≤ 10
Effektive Dicke	EN 1849-2	mm	2
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	kg/m ²	2,5
Verpackung		m ²	16,2 m ² /Rolle
Wasserdichtheit (Verfahren B bei 10 kPa)	EN 1928	kPa	bestanden
Brandverhalten	EN 13501-1	-	Klasse E
Verhalten bei Brand von außen *)		-	B _{ROOF} (t1)
Widerstand gegen Hagelschlag – harte / weiche Unterlage	EN 13583	m/s	≥ 25
Schälwiderstand der Fugenähte	EN 12316-2	N/50 mm	≥ 300
Scherwiderstand der Fugenähte	EN 12317-2	N	≥ 800
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN 1931	-	10.000 ± 3000
Höchstzugfestigkeit längs / quer	EN 12311-2	N / 50 mm	≥ 800
Dehnung bei Höchstzugkraft längs / quer	EN 12311-2	%	≥ 2
Widerstand gegen stoßartige Belastung (Verfahren A)	EN 12691	mm	≥ 750
Widerstand gegen stoßartige Belastung (Verfahren B)	EN 12691	mm	≥ 750
Widerstand gegen statische Belastung (Verfahren B)	EN 12730	kg	≥ 20
Dauerhaftigkeit Wasserdichtheit gegen Alterung	EN 1928 EN 1296	-	bestanden
Dauerhaftigkeit Wasserdichtheit gegen Chemikalien	EN 1928 EN 1847	-	bestanden
Widerstand gegen Weiterreißen Nagelschaft längs / quer	EN 12310-1	N	≥ 400
Wurzelfestigkeit	EN 13948	-	bestanden
Maßhaltigkeit längs / quer	EN 1107-2	%	≤ 1
Kältefaltemperatur	EN 495-5	°C	≤ -20
UV-Bestrahlung	EN 1297	-	bestanden
Ozonbeständigkeit	En 1844	-	NR
Bitumenbeständigkeit	EN 1548	-	bestanden

NR = keine Leistung gemäß ÖNORM gefordert, NPD = kein Kennwert bestimmt

*) Die Bestimmung des Verfahrens bei Brand von außen ist eine Systemprüfung, die von Systemkomponenten beeinflusst werden kann, die von der BMI Austria GmbH weder hergestellt noch vertrieben werden. Eine Leistung für das einzelne Produkt kann somit nicht angegeben werden.

**) Werte im Neuzustand

Die Tabellenwerte gelten für den Neuzustand, sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen. Die Anwendungsbereiche sind aufgrund Erfahrung und Normen erarbeitet. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen sind vorbehalten. Bei Neuerscheinungen verliert dieses Produktdatenblatt seine Gültigkeit.

Zertifizierungsstelle: 1213-CPR-015

TECHNISCHER HINWEIS

Bei Anwendung und Verarbeitung von BMI Produkten sind der Stand der Technik, die Verarbeitungsrichtlinien, Normen und einschlägigen Rechtsvorschriften zu beachten und anzuwenden.

LAGERUNG UND TRANSPORTHINWEIS

Rollen vor Feuchtigkeit und extremer Hitze geschützt lagern. Das Material ist während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei zu lagern. Die Paletten müssen eben gelagert und dürfen nicht überstapelt werden.

VERWERTUNG UND ENTSORGUNG

Baustellenabfälle können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden. (Europäischer Abfallkatalog EWC-Nummer 170203 „Kunststoff“)

PRÜFZEUGNISSE/ ZULASSUNGEN

DOP/CE Kennzeichnung gemäß EN siehe www.bmigroup.com/at
 Verhalten bei einem Brand von außen im System geprüft B_{ROOF} (t1)
 EN 13501-5

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Produktanwender müssen die neuesten Produktdatenblätter über www.bmigroup.com/at abrufen. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.

