

NEODYL

• PRESENTACIÓN Y UTILIZACIÓN

Lámina de impermeabilización de betún elastómero SBS, de 5,9 Kg/m² de masa, sin armadura.

Esta membrana forma parte del sistema NEODYL, compuesto por los siguientes elementos:

- una banda NEODYL de betún elastómero,
- un cordón NEODYL,
- un dispositivo de protección del conjunto.

En obra nueva o rehabilitación, se utiliza como:

- impermeabilización de juntas de dilatación horizontales, ya sea planas o sobreelevadas, en cubiertas no transitables, accesibles para mantenimiento, peatonales, de tránsito de vehículos o ajardinadas.

• COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS NOMINALES

Cara superior:	Film no tejido termosoldable
Aglomerante:	Betún elastómero SBS
Cara inferior:	Film no tejido termosoldable
Espesor de la lámina (mm):	4,8 mm
Masa de la lámina (Kg/m ²):	5,9 kg/m ²
Peso del rollo (Kg):	29,9 Kg

• CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS MEDIAS

Alargamiento a la rotura – (NF G 07-001) (%):	1000 x 1000
Resistencia al desgarro por clavo – (UEAtc) (N):	ningún desgarro después de 1000 % de alargamiento
Resistencia al calor – (UEAtc) (°C):	90
Estabilidad dimensional – (UEAtc) (%):	0,1
Plegabilidad en frío – (UEAtc) (°C):	- 20

La lámina de impermeabilización presenta un "Avis Technique" nº 5/98-1306

• ACONDICIONAMIENTO

Su acondicionamiento es en caja

Longitud y anchura del rollo (m):	8 x 0,5
-----------------------------------	----------------

Número de rollos por caja (u):	25
Número de cajas por palet (u):	24
Peso por caja (Kg):	30,6
Peso por palet (Kg):	734

- Almacenar en posición vertical y lejos de cualquier fuente de calor.
- Transporte: este material no está clasificado como peligroso y su número de aduana es : 680710190000A

● DOCUMENTO DE REFERENCIA ISO 9001

Esta ficha técnica es el documento de referencia **ISO 9001** de este producto.



● GENERALIDADES SOBRE LA PUESTA EN OBRA

La colocación se realiza en conformidad al documento técnico Avis Technique y a las normas nacionales vigentes.

Puesta en obra :

- esta lámina de impermeabilización estará totalmente adherida mediante soldadura con soplete de propano.

1. En caso de juntas planas:

1.a) **En sistema monocapa:**

- la lámina se soldará a cada lado de la junta, sobre una primera capa, previamente soldada al soporte.

1.b) **En sistema bicapa:**

- la lámina se soldará a cada lado de la junta sobre la primera capa del sistema bicapa.

2. En caso de juntas elevadas:

- la lámina se soldará a cada lado de la junta sobre una primera capa, previamente soldada al soporte.

Solapes : los solapes se soldarán preferentemente con soplete de propano.

Los solapes en cabeza de rollo no deberán ser inferiores a 100 mm, y se desfazarán de aquellos de la primera capa de 300 mm.

INFORMACIONES COMPLEMENTARIAS

1/ Cuando se indiquen dos características, la primera se refiere al valor en el sentido longitudinal y la segunda en el sentido transversal.

2/ Todo valor medio es calculado respetando el proyecto de Norma Europea prEN WI 002254041.

3/ El texto relativo a la utilización y puesta en obra del producto, no prevalece frente a las disposiciones constructivas locales y a las normas locales a respetar. En caso de duda, consultar el Departamento Técnico de BMI.

4/ BMI se reserva el derecho de modificar la composición y las condiciones de puesta en obra, en función de la evolución de los conocimientos y de las técnicas. Esta ficha técnica anula y reemplaza la anterior. Contacte siempre BMI para obtener la última versión.

5/ Esta ficha técnica se refiere sólo al producto aquí descrito. Los diferentes productos de BMI, pueden constituir un sistema de impermeabilización, cuyas características se describen en la "ficha sistema". En caso de dudas, contacte el Servicio Técnico de BMI .

BMI Group España

Ctra. De Villaluenga a Cobeja km 3,500

45520 Villaluenga de la Sagra, Toledo

Telf: 925 53 07 08

informacion.es@bmi group.com