

# Vedagard MultiSK

## BARRERA DE VAPOR DE BETÚN ELASTÓMERO AUTOADHESIVO EN FRÍO

### TIPOS DE PISTA Y ÁREAS DE USO

Vedagard MultiSK	Autoadhesivo en frío. y resistente a la penetración. Lámina de barrera de vapor de betún de elastómero adhesivo según DIN EN 13970 con una capa combinada de aluminio - poliéster en la parte superior y un borde sin aluminio.
------------------	---

Longitud	20,00 m
----------	---------

Anchos disponibles	1,00 m. 1,08 m
--------------------	----------------

Grosor	1,50 mm
--------	---------

Acabado	Blanco
---------	--------

#### Estructura Vedagard Multi SK

- Cara superior: robusta combinación de poliéster de aluminio con velo de vidrio de 60 g / m<sup>2</sup>, con revestimiento, con bandas de borde longitudinales extraíbles.
- Capa superior: betún elastómero autoadhesivo frío
- Parte inferior: protección con film extraíble con perforación de borde longitudinal



#### Ámbito de aplicación

Vedagard MultiSK se utiliza en soluciones y sistemas de impermeabilización BMI como barrera de vapor para cubiertas según DIN 18531. Normas técnicas para la planificación y ejecución de impermeabilizaciones preferentemente sobre soportes de perfiles trapezoidales de acero.

Se utiliza en tableros soportes de encofrado de madera / materiales a base de madera para sistemas de cubierta posteriormente fijados mecánicamente.

#### Propiedades Vedagard Multi SK

- Hermético al vapor – Columna de aire equivalente (sd-Wert > 1.500 m)
- Disponible en dos anchos (100 cm y 108 cm) – adecuado para muchas geometrías de perfil
- Autoadhesivo desde + 5 ° C
- No se requiere imprimación para los perfiles de acero trapezoidales recubiertos de plástico.
- Unión de solapes autoadhesivas en frío mediante bandas de borde longitudinales extraíbles
- Se puede colocar de forma limpia y rápidamente
- Antideslizante, estable sobre la superficie.
- La carga de fuego se reduce significativamente en comparación con las membranas de bituminosas con soldadura con llama y de uso convencional.

## DATOS TÉCNICOS

### Datos de producto según DIN EN 13970

Propiedad	Procedimiento de prueba	Unidad	Requisito
Defectos visibles	DIN EN 1850-1	–	Sin defectos
Longitud	DIN EN 1848-1	m	20,00
Ancho	DIN EN 1848-1	m	1,00 m. 1,08 m
Grosor	DIN EN 1849-1	mm	1,50
Rectitud	DIN EN 1848-1	mm / 10 m	≤ 20 cumple
Estanqueidad	DIN EN 1928 Procedimiento B	kPa	200 (24 horas)
Permeabilidad al vapor de agua	DIN EN 1931	–	sd = 1.500 m
Permeabilidad al vapor de agua Después del envejecimiento artificial mediante estrés continuo a través de alta temperatura.	DIN EN 1296 DIN EN 1931	°C –	12 semanas sd = 1.500 m
Comportamiento a fuego	DIN EN ISO 11925-2 / DIN EN 13501-1	–	Clase E
Comportamiento migratorio:	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	400 / 300
fuerza máxima de tracción longitudinal / transversal			
Comportamiento migratorio Fuerza de tracción longitudinal/transversal	DIN EN 12311-1	%	3 / 3
Comportamiento plegado en frío	DIN EN 1109	°C	-25
Resistencia al calor	DIN EN 1110	°C	+100

Los valores técnicos especificados se determinan en el momento de la fabricación y pueden estar sujetos a fluctuaciones que, sin embargo, no afectan al funcionamiento técnicamente perfecto del producto. La función técnicamente perfecta solo debe entenderse como la impermeabilidad del producto. Nos reservamos el derecho a hacer cambios técnicos. Depende del usuario evaluar la idoneidad del producto en el caso objeto y asegurarse de que tiene la versión válida de la hoja de datos.

Encuentre las declaraciones de rendimiento relevantes  
Vaya a [www.bmigroup.com/de](http://www.bmigroup.com/de) en el área de  
Descargas.

**Método de colocación** Sobre un perfil trapezoidal de acero, Vedagard Multi SK se aplica en frío autoadhesivo sobre el soporte preparado con al menos 8 cm de superposición de solape longitudinal y transversal y con un solape transversal desplazado despegando la banda de borde longitudinal superior y todo el film de separación de la parte inferior. La superposición del solape longitudinal debe pegarse a la parte superior trapezoidal de acero bajo presión mientras está fría.

El encolado en tiras de poliestireno, aluminio o poliuretano laminado con velo mineral o materiales aislantes para tejados de lana mineral se realiza, por ejemplo, con adhesivos aislantes adecuados.

En soportes de madera / materiales a base de madera con sistemas de cubierta posteriormente unidos mecánicamente, Vedagard Multi SK se fija para el montaje mediante clavos ocultos de cabeza ancha galvanizados en el solape y compensado con al menos 8 cm de solape de costura longitudinal y transversal con costuras transversales despegando la banda de borde longitudinal en la parte superior y el film separación de solape longitudinal en la zona de clavado y luego firmemente adherido en frío. Después de que el film protector de la parte inferior se haya retirado, el solape transversal se adhiere firmemente en frío bajo presión. La película protectora en la parte inferior fuera de los solapes longitudinales y transversales permanece debajo de la membrana como capa de separación para el encofrado de madera.

Para obtener más información sobre la instalación del Vedagard Multi SK, consulte la "Información adicional para el consumidor" a continuación.

---

**Consejos de almacenamiento**

Vedagard Multi SK debe almacenarse en posición vertical y protegido de la humedad, la radiación UV y el calor. En la estación fría, los rollos solo deben moverse desde el almacenamiento intermedio protegido contra heladas al sitio de instalación inmediatamente antes de la aplicación.

---

**Consejos de eliminación**

El betún polimérico y las láminas de betún, así como los residuos de obras de construcción (catálogo europeo de residuos EWC número 17 03 02 "mezclas de betún") se pueden eliminar térmicamente de forma segura para el medio ambiente.

---

### Información adicional para el consumidor

Deben observarse las regulaciones de la asociación de seguros de responsabilidad civil de empleadores sobre el manejo de llamas abiertas durante el procesamiento.

### Notas sobre la colocación

Para las áreas de cubierta dentro del alcance de DIN 18234 y la directriz de construcción industrial, se deben observar sus especificaciones con respecto al tamaño permitido de las secciones de incendio o extinción de incendios (generalmente hasta 2.500 m<sup>2</sup>).

Una declaración de prestaciones (DoP) basada en el Reglamento de productos de construcción (BauPVO) está disponible en [www.bmigroup.com](http://www.bmigroup.com).

La superficie debe estar seca y libre de suciedad. Lo mismo se aplica a todas las costuras al colocar.

Los componentes ascendentes (sustratos sólidos) y los perfiles trapezoidales de acero no plastificados deben imprimarse, por ejemplo, con Emaillit BV-express.

En el caso de condiciones climáticas que puedan tener un efecto negativo en las propiedades autoadhesivas en frío, la capa autoadhesiva fría en la parte inferior debe activarse térmicamente para una unión más segura (por ejemplo, en caso de alta humedad del aire o temperaturas del aire, sustrato o banda por debajo de 5 ° C).

La presión en los solapes longitudinales se debe hacer con rodillo de presión o con carga de hombre, arrastrando el pie. No es suficiente presionar con una escoba o una escobilla de goma.

Para el solape transversal en un perfil trapezoidal de acero se debe observar el siguiente principio de colocación: La membrana de recubrimiento inferior debe colocarse tensa en el área del solape transversal; la membrana de recubrimiento debe colocarse sin tensión al principio, de modo que si la membrana de recubrimiento inferior se hunde sobre los talones profundos, una superficie plana y sin tensión (o en toda la superficie) se puede pegar al solape transversal.

### T-Stock

Si esto no se hace de esta manera, se requieren requisitos previos especiales para la unión, por ejemplo, de un mayor solape al citado en DIN 18531-1 número 7.5

"Tiras de chapa bajo costuras transversales".

En el caso de juntas en T, se debe realizar un corte de esquina biselado y el escalón de superposición se debe recubrir con masilla elástica (esto se aplica a las juntas en T en el encuentro de los solapes longitudinales y transversales y en todas las esquinas, solapes de transición y de conexión).

Las áreas de conexión deben diseñarse en dos partes (membrana separada). Se debe evitar el transporte y almacenamiento de material, especialmente los desplazamientos de material sin medidas de protección en el área cubierta con Vedagard Multi SK.

El área colocada debe revisarse para detectar daños al final del trabajo o antes de aplicar las capas posteriores y, si es necesario, retocar.

---