

# VENTI +

## Product Specificatie

<b>Artikelnummer</b>	134529
<b>Rollengte</b>	7,5 m
<b>Rolbreedte</b>	1,0 m
<b>Baandikte</b>	3,0 mm
<b>Aantal rollen per pallet</b>	25
<b>Inlage</b>	Versterkt glasvlies 75 g/m <sup>2</sup>
<b>Breeksterkte (EN 12311-1)</b>	Lengte/breedte 400/300 N/5 cm
<b>Rek tot breuk (EN 12311-1)</b>	Lengte/breedte 2 %
<b>Koude-buigtemperatuur (EN 1109)</b>	- 15°C
<b>Vloeitemperatuur (EN 1110)</b>	100°C
<b>Waterdampdoorlaatbaarheid</b>	<0,01 g/m <sup>2</sup> d (DIN 53122)

## Transport en opslag

De rollen moeten verticaal opgeslagen worden op een droge en vlakke ondergrond, bij een temperatuur tussen 0°C en 40°C. Tijdens de opslag moet direct zonlicht vermeden worden.

## BMI Belgium bv

Wijngaardveld 25  
B-9300 Aalst  
België  
T: +32 53 72 96 62  
E: info.be.icopal@bmigroup.com  
[bmigroup.com/be](http://bmigroup.com/be)

## Beschrijving

(baanopbouw van boven naar onder)

- PP lasfilm;
- Elastomeerbitumen (SBS);
- Versterkt glasvlies 75 g/m<sup>2</sup>;
- Elastomeerbitumen (SBS);
- Zand;
- Streepsgewijze aangebracht warmteactiveerbaar; zelfklevend bitumen (50 % van de oppervlakte);
- PE-folie.

## Toepassing

Verbeterde bitumen lasbaan voor eenschalige daken op stabiele dakconstructies voor alle dakhellingen. Dampdrukverdeling gegarandeerd door de aan de onderzijde aangebrachte vormvaste THERMstrepen van elastomeergemodificeerd warmteactiveerbaar zelfklevend bitumen. Op basis van deze eigenschap bijzonder geschikt voor een systeemopbouw bij nieuwbouw en sanering.

## Beschrijving voor het lastenboek

1ste laag, bestaande uit, verbeterde bitumen lasbaan, bovenzijde PP lasfilm, onderzijde met Therm-strepen uit warmteactiveerbaar zelfklevend bitumen, d = 4,0 mm op de Thermstrepen en 3,0 mm op de lasnaad, inlage 75 g/m<sup>2</sup> versterkt glasvlies, door het wegbranden van de folie aan de onderzijde te lassen. De langse- en dwarse overlappen zijn minstens 8 cm breed, volledig te lassen en aan te drukken. De dichtheid van de naad is te controleren door het te voorschijn komen van bitumen.

## Verwerkingsmethode

Door het wegbranden van de folie aan de onderzijde te lassen. De langse - en dwarse overlappen zijn minstens 8 cm breed, volledig te lassen en aan te drukken. De dichtheid van de naad is te controleren door het te voorschijn komen van bitumen.