

ESHABASE PV4

Données techniques

Code article	055212
Longueur du rouleau	7,5 m
Largeur du rouleau	1,0 m
Épaisseur de la membrane	4,0 mm
Nombre de rouleaux par palette	20
Armature	Polyester/voile de verre + fil de renfort 145 g/m ²
Résistance à la traction (EN12311-1)	Longueur/largeur 600/400 N/5 cm
Résistance à la rupture (EN12311-1)	Longueur/largeur 25/30 %
Résistance au pliage froid (EN1109)	≤ -3 °C
Résistance à la chaleur (EN1110)	≥ 90 °C
Stabilité dimensionnelle (EN11071)	≤ 0,6 %
Poids/m²	4,8 kg
Poids/rouleau	36,0 kg
Perméance à la vapeur d'eau	μ = 20.000

Transport et stockage

Stocker les rouleaux verticalement dans un endroit sec et sur une surface plane, dans des températures d'environnement entre 0°C et 40°C. Éviter les rayons solaires directs durant le stockage.

BMI Belgium bv

Wijngaardveld 25
B-9300 Aalst
België
T: +32 53 72 96 62
E: info.be.icopal@bmigroup.com
bmigroup.com/be/fr-be

Description

(composition de la couche de haut en bas)

- Sable;
- Bitume modifié;
- Polyester/voile de verre;
- Bitume modifié;
- Film thermofusible.

Application

- Sous-couche en bitume modifié pour étanchéité bi-couche autoprotégée ou sous lestage;
- EshaBase PV4, s'accorde à souder aussi bien un couche supérieure en APP ou en SBS;
- Admis en pose comme frein-vapeur ou pare-vapeur classe E3.

Description pour le cahier des charges et prescription pour la pose

Eshabase PV4, sous-couche en bitume modifié, face supérieure avec sable, face inférieure avec film thermofusible, ép. = 4,0 mm, armature 145 g/m² polyester/voile de verre avec fil de renfort.

Prescription pour la pose

A souder en plein en éliminant le film thermofusible. Souder en plein les joints longitudinaux de min. 6 cm et les joints d'about de min. 10 cm.

Si posé comme frein-vapeur ou par-vapeur, à l'endroit de percements ou de raccords, le pare-vapeur doit être soudé en plein et remonté à ces endroits.